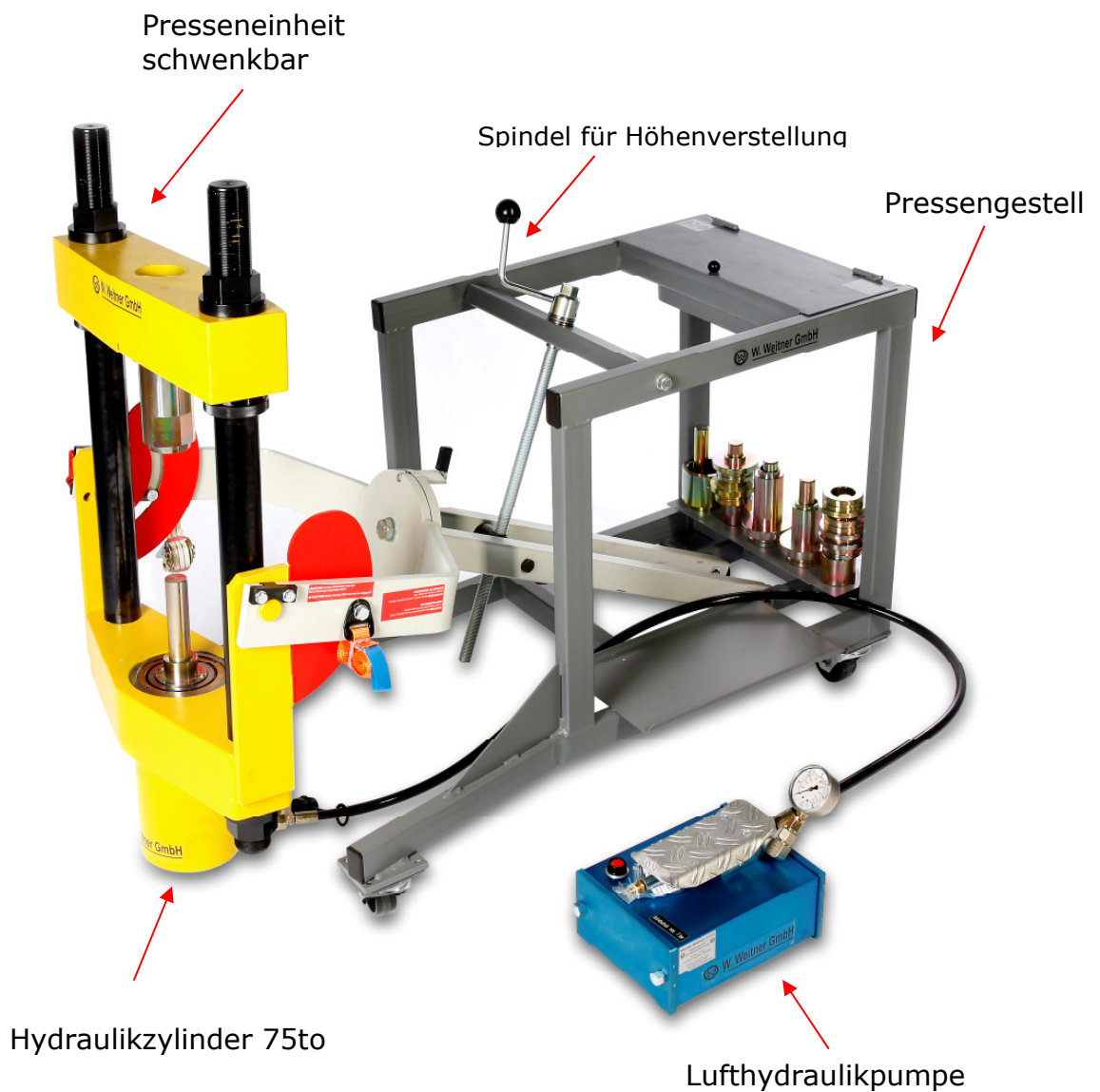


Anlagenbeschreibung

Achsschenkelbolzenpresse 75 Tonnen schwenkbar WW-75ts





Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

Inhaltsverzeichnis

1.	EINLEITUNG	3
1.1.	HINWEIS	3
1.2.	ANSCHRIFT DES HERSTELLERS / LIEFERANTEN	4
2.	VERWENDUNGSZWECK.....	5
3.	EMPFANGNAHME	5
3.1.	AUSPACKEN	5
3.2.	INSPEKTION	5
4.	BEDIENUNGSANWEISUNG	6
4.1.	VOR INBETRIEBNAHME	6
4.2.	INBETRIEBNAHME	7
4.3.	VERFAHREN DES ZYLINDERS	7
4.3.1.	<i>Einfachwirkender Zylinder.....</i>	<i>7</i>
4.3.2.	<i>Der Zylinderhub.....</i>	<i>7</i>
4.4.	HÖHENVERSTELLUNG DER PRESSENEINHEIT	8
4.5.	SCHWENKEN DER PRESSENEINHEIT	8
5.	WARTUNG	9
5.1.	PUMPE	9
5.2.	ZYLINDER	9
5.3.	ROUTINEPRÜFUNG	9
5.4.	ERSATZTEILE	9
6.	GARANTIE	9
7.	GESAMTGEWICHT	9
8.	DRUCKKRAFT	9
9.	DURCHFÜHRUNG	10
10.	SICHERHEITSMABNAHMEN UND GEBOTE	11
11.	EG - KONFORMITÄTSEKLRÄRUNG	12



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

1. Einleitung

1.1. Hinweis

Die Fa. **Werner Weitner GmbH** behält sich alle Rechte vor, den Inhalt dieses Dokuments ohne vorherige Mitteilung zu ändern.

Alle Rechte an dieser Dokumentation, insbesondere das Recht der Vervielfältigung und Verbreitung sowie der Übersetzung bleiben vorbehalten.

Kein Teil der Dokumentation darf in irgendeiner Form (durch Fotokopie, Microfilm oder ein anderes Verfahren) ohne vorherige schriftliche Zustimmung der Fa. **Werner Weitner GmbH** reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

Die Fa. Werner Weitner GmbH übernimmt weder ausdrücklich noch stillschweigend irgendwelche Haftung für die in dieser Dokumentation dargestellten Produktinformationen, weder für deren Funktionsfähigkeit noch deren Eignung für irgendeine spezielle Anwendung.

Des Weiteren haftet die Werner Weitner GmbH nicht für Materialfehler oder für andere direkte oder indirekte Schäden jeglicher Art, die durch Lieferung, Gebrauch oder durch Funktion des Materials verursacht wurden oder in Zusammenhang damit eintreten.

Außerdem wird keine Haftung übernommen für Schäden oder Störungen, die sich durch den Einsatz von Fremdzubehör ergeben.

Jegliche konstruktive Änderung bedarf der vorherigen schriftlichen Einwilligung der Fa. **Werner Weitner GmbH**.

Bei Material- und Fabrikationsfehlern dieses Produktes bietet die Fa. **Werner Weitner GmbH** dem Käufer eine auf 12 Monate befristete Gewährleistung. Die Gewährleistung beginnt bei Erhalt der Ware durch den Kunden.

Innerhalb der Gewährleistungsfrist wird ein nachweislich defektes Produkt nach Ermessen der Fa. **Werner Weitner GmbH** entweder repariert oder ausgetauscht.



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

1.2. Anschrift des Herstellers / Lieferanten

Geschäftsleitung, Verwaltung und Montage:

Fa. Werner Weitner GmbH

Sollnau 14
D-85072 Eichstätt

Phone: +49 (0) 8421/9816-0
Fax: +49 (0) 8421/9816-98

Jedes unserer Produkte wird vor Auslieferung an Sie, an Hand einer Prüfliste, von unserem Qualitätsbeauftragten geprüft. Sollten Sie dennoch einmal Rückfragen haben, wenden Sie sich bitte an die oben genannte Adresse. Wir helfen Ihnen gerne weiter.



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

Bedienungsanleitung

2. Verwendungszweck

Die Achsschenkelbolzenpresse mit 75 Tonnen Druckkraft ist geeignet, um LKW Achsschenkelbolzen, Lager und Buchsen aus- und einzupressen. Die Presse ist so konstruiert, dass sie direkt am LKW eingesetzt werden kann.

Der Achsschenkel muss nicht ausgebaut werden.

3. Empfangnahme

Diese Betriebsanleitung ist vor dem ersten Gebrauch der Presse sorgfältig durchzulesen. Viele Reklamationen und Beschädigungen beruhen auf fehlerhafter Bedienung der Geräte.

3.1. Auspacken

Die Presse ist mit Stahlbändern auf einer Ein- oder Mehrweg-Palette transportgesichert. Diese Stahlbänder sind zu entfernen und die Presse auf einem geeigneten Untergrund einsatzbereit zu stellen.

3.2. Inspektion

Alle Teile sind sofort nach Eingang auf Transportschäden zu untersuchen. Werden irgendwelche Beschädigungen festgestellt, so ist sofort die Spedition zu informieren. Wichtig: Transportschäden sind nicht durch Garantievereinbarungen gedeckt. Die Spedition ist für alle Reparaturen oder Verluste verantwortlich, die während der Anlieferung entstehen. Bezüglich Reparatur oder Ersatzlieferung siehe Abschnitt Garantiebestimmungen.

4. Bedienungsanweisung

4.1. Vor Inbetriebnahme

Achtung: Vor der Inbetriebnahme der Achsschenkelbolzenpresse WW-75ts müssen die Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise sorgfältig gelesen werden.

Bestimmungsgemäße Verwendung des Gerätes

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut. Dennoch können bei seiner Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter bzw. Beeinträchtigungen des Gerätes und anderer Sachwerte entstehen.

Gerät nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst, unter Beachtung der Betriebsanleitung, benutzen! Insbesondere Störungen, die die Sicherheit beeinträchtigen können, umgehend beseitigen (lassen)!

Das Gerät ist ausschließlich zum in der Betriebsanleitung dargestellten Zweck bestimmt. Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller/Lieferer nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch das Beachten der Betriebsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsbedingungen.

Alle Sicherheits- und Gefahrenhinweise an dem Gerät beachten! Alle Sicherheits- und Gefahrenhinweise an/auf dem Gerät vollzählig in lesbarem Zustand halten!

Keine Veränderungen, An- und Umbauten an dem Gerät, die die Sicherheit beeinträchtigen könnten, ohne Genehmigung des Lieferers vornehmen! Dies gilt auch für den Einbau und die Einstellung von Sicherheitseinrichtungen und Ventilen.

Vor jeder Benutzung und während des Betriebes des Gerätes sicherstellen, dass niemand durch das Gerät gefährdet werden kann!



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

Jede Arbeitsweise unterlassen, die die Sicherheit und oder Standsicherheit des Gerätes beeinträchtigt!

Nach jedem Einsatz Gerät auf äußerlich erkennbare Schäden und Mängel prüfen! Eintretene Veränderungen (einschl. der des Betriebsverhaltens) sofort der zuständigen Stelle melden! Gerät ggf. sofort stillsetzen und sichern! Alle Verschraubungen auf Festsitz und äußerlich erkennbare Beschädigungen überprüfen und umgehend beseitigen!

Zur Durchführung von Wartungs- und Instandsetzungsmaßnahmen ist eine der Arbeit angemessene Werkstattausrüstung unbedingt erforderlich. An dem Gerät darf nur Personal mit speziellen Kenntnissen und Erfahrungen arbeiten!

4.2. Inbetriebnahme

Sämtliche hydraulische Verbindungen sind zu überprüfen und sicherzustellen, dass sie fest angezogen sind. Neue Pressen sollten zunächst bei niedrigem Arbeitsdruck auf Dichtigkeit geprüft werden. Es ist sicherzustellen, dass die Kolbenstange ohne Behinderung voll ausfahren kann.

Hinweise zum sicheren Betrieb bei Hydraulikpresse mit lufthydraulischer Einkolbenpumpe

Überschreiten Sie nie den Maximalen Betriebsdruck der Druckluft von 7 bar. Bitte beachten Sie die Bedienungsanleitung der lufthydraulischen Einkolbenpumpe.

4.3. Verfahren des Zylinders

4.3.1. Einfachwirkender Zylinder

Zum Ausfahren des Zylinders ist die Fußwippe auf der Pumpe nach vorne zu drücken. Bei Unterbrechung des Pumpvorgangs bleibt der Zylinder stehen. Bei betätigen der Wippe nach hinten fährt der Zylinder selbsttätig zurück.

Der Zylinder funktioniert in jeder Lage.

4.3.2. Der Zylinderhub

Der Zylinderhub beträgt 150 mm.



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

4.4. Höhenverstellung der Presseneinheit

Zum Verstellen der Presseneinheit wird die Kurbel an der Spindel per Hand betätigt. Die Presseneinheit hebt oder senkt sich.

4.5. Schwenken der Presseneinheit

Bei bestimmten Arbeitsvorgängen ist es notwendig die Presseneinheit um 180° zu schwenken. Der Rastbolzen ist nach hinten zu ziehen. Nun kann die Presseneinheit um 180° gedreht werden.

Achtung: Quetschgefahr

Nach Erreichen der gewünschten Stellung muss darauf geachtet werden, dass der Rastbolzen wieder in die Nut einrastet.



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

5. Wartung

5.1. Pumpe

Beachten Sie die Bedienungsanleitung der Hydraulischen Pumpe.

5.2. Zylinder

Der Hydraulikzylinder ist wartungsfrei.

Bei eventuell auftretenden Defekten am Zylinder ist der Hersteller sofort zu informieren. Keinesfalls den Zylinder selbst öffnen, da bei unsachgemäßem Öffnen Lebensgefahr besteht. Bei voll ausgefahrener Kolbenstange darf der Zylinder nicht mit maximalem Druck beaufschlagt werden.

5.3. Routineprüfung

Schläuche, Kupplungen und Verschraubungen sind regelmäßig einer Sichtkontrolle zu unterziehen. Gegebenenfalls ist ein Austausch vorzunehmen.

5.4. Ersatzteile

Ersatzteilblätter für die Hydraulikkomponenten sind auf Anforderung verfügbar.

6. Garantie

Die Firma Werner Weitner garantiert für alle Produkte Fehlerfreiheit in Werkstoff und Bearbeitung. Diese Garantie gilt für 12 Monate vom Tage der Auslieferung an gerechnet. Die Garantie erstreckt sich nicht auf Schäden, die durch normale Abnutzung, unsachgemäße Behandlung, Überlastung, veränderte Teile oder durch die Verwendung ungeeigneter Hydraulikflüssigkeiten entstehen.

7. Gesamtgewicht

Das Gesamtgewicht der Hydraulikpresse beträgt 130 kg.

8. Druckkraft

Die max. zulässige Druckkraft beträgt 75 Tonnen.

9. Durchführung

1. Zuerst abklären, welche Druckbolzen (2) und Druckbuchsen (1) zu verwenden sind.

Achsschenkelbolzen-Durchmesser beachten!

2. Druckbuchsen (1) in den oberen Querträger einschieben. Diese werden von selbst gehalten.
3. Druckbolzen (2) in die Aufnahme (4), welche auf dem Hydraulik-Zylinder (5) befestigt ist, einschieben.

4. Die Zylinderaufnahme (6) ist fest mit beiden Zugstangen (10) verschraubt und mit Kontermuttern (7) gesichert.

Beim Einsetzen der Bolzen-Buchsen ist darauf zu achten, dass man nicht mit den Fingern zwischen Aufnahme und Bolzen bzw. Buchsen gerät – QUETSCHGEFAHR! Das gleiche gilt beim Schwenken der Presseinheit bei den Verriegelungen.

5. Zwischenmaß (X) an den Achsschenkel des Fahrzeugs anpassen. Dazu Einstellbuchsen (11) mit Sechskant-Muttern (12) einstellen.

6. Tragarm (13) mittels Kurbel (14) und Spindel (15) nach oben oder unten verstellen.

Gewindespindel absolut sauber halten - keine Verschmutzung zulassen!

7. Beim Fahrgestell (16) darauf achten, dass die Räder – Bockrollen (17) u. Lenkrollen (18) immer schmutzfrei sind.

8. Die Presseinheit zentriert sich von selbst in die richtige Position des Achsschenkels. Gegeben durch das Schwenklager (19).

9. Presse an das Fahrzeug fahren.

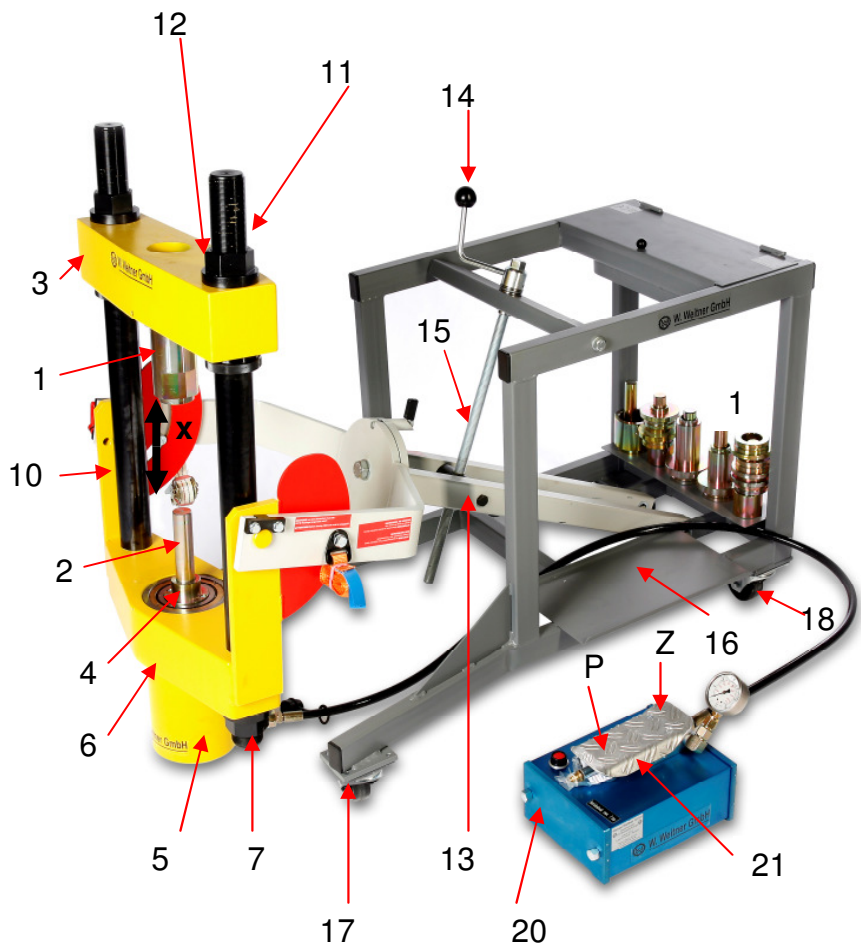
Beim Einrichten und Pressen nicht mit der Hand in den Druckbereich greifen!

10. Durch das nach unten drücken (P) des Fußpedals (21) der Pumpe (20), wird der Hydraulik-Zylinder ausgefahren.

11. Langsam anfahren - ohne Pumpenbetätigung nochmals auf den genauen Presssitz achten!

12. Langsam weiter Druck ausüben, bis Achsschenkelbolzen herausfällt.

13. Zum Einfahren des Hydraulik-Zylinders (oder Druckbolzen), wird das Fußpedal (21) der Pumpe nach vorne (Z) gedrückt. Der Zylinder fährt ein.



10. Sicherheitsmaßnahmen und Gebote

Diese Anlage darf nur von ordnungsgemäß unterwiesenem und qualifiziertem Personal betrieben und gewartet werden. Dabei sind stets die Arbeitssicherheit und die UVV zu berücksichtigen. Die Einhaltung der in der technischen Spezifikation angegebenen Grenzwerte ist unbedingt zu gewährleisten (Hydraulik, Schmierstoffe, usw.).



Für Wartungs- und Umrüstungstätigkeiten ist die Anlage in Grundstellung zu fahren.



Beim Pressvorgang immer Schutzbrille tragen!

Bei Störungen ist die Anlage in Grundstellungen zu fahren und die Fehler- bzw. Störungsursache zu beseitigen.

Anschließend kann die Anlage wieder in Betrieb genommen werden.



Bei nicht behebbarem Fehler darf die Anlage nicht mehr in Betrieb genommen werden, und die Fa. **Werner Weitner GmbH** ist sofort zu verständigen.

Vorsicht!



Der Eingriff in die Station während des Betriebes durch den Bediener oder neben der Station stehende Personen ist verboten!



Nicht auf das Pressengestell klettern.

11. EG - Konformitätserklärung

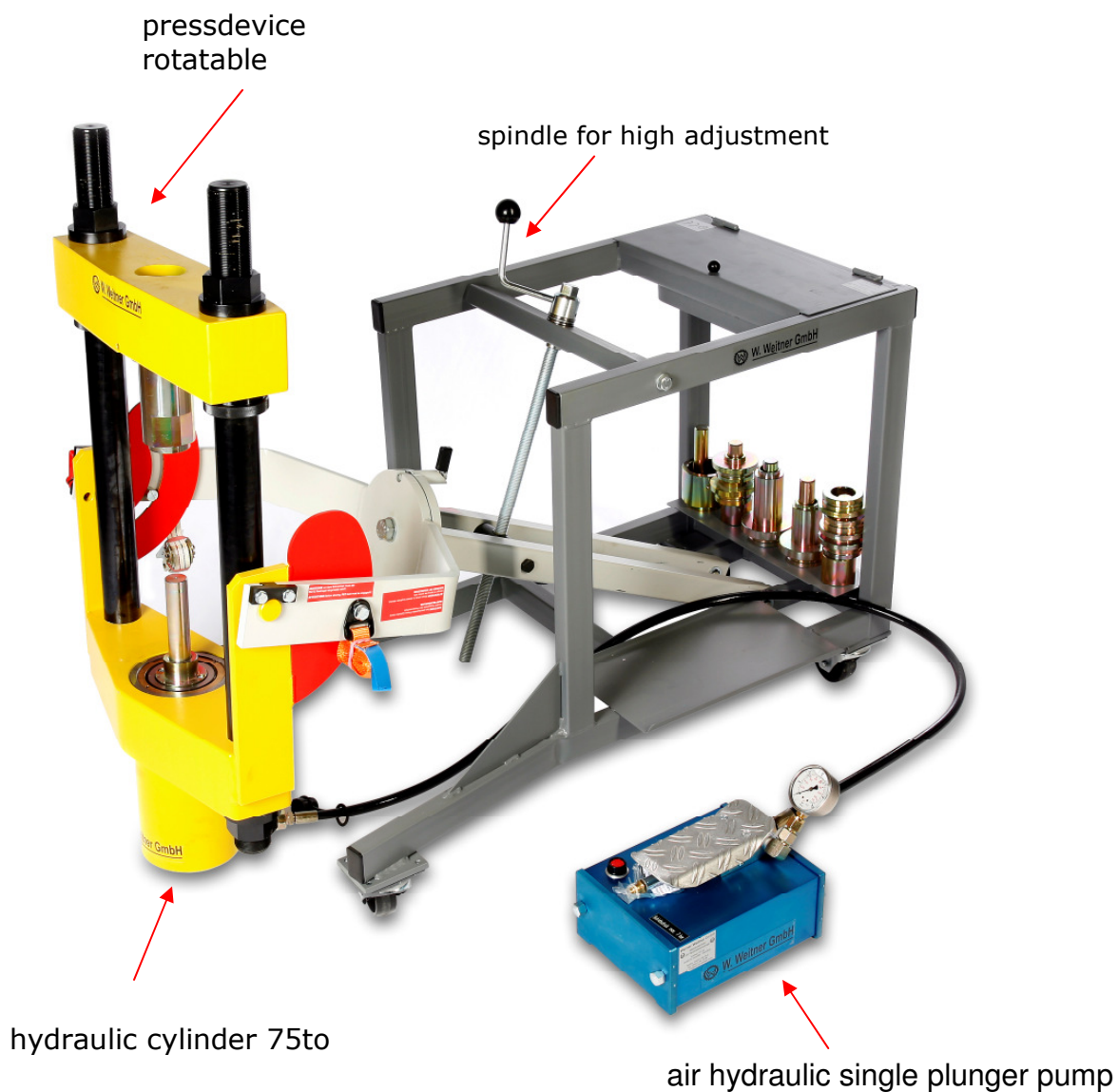
im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang IIA

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund ihrer Konzeption und Bauart sowie der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht (DIN 1494: 2000 erfüllt). Falls es sich bei diesem Gerät um ein Teil handelt, das in andere Maschinen o.ä. eingebaut wird, weisen wir darauf hin, dass unser Gerät nur dann in Betrieb genommen werden darf, wenn sichergestellt ist, dass auch diese übergeordnete Maschine die Anforderungen der oben genannte Richtlinie erfüllt. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine bzw. Vorrichtung verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

<u>Bezeichnung der Maschine:</u>	Achsschenkelbolzenpresse
<u>Maschinentyp:</u>	WW-75ts
<u>Verwendung:</u>	Nur für Reparaturzwecke zulässig
<u>Einschlägige EG-Richtlinien:</u>	EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
<u>Angewandte harmonisierte Normen:</u>	.EN292-1, EN292-2, EN 60204-1.....
<u>Angewandte nationale</u>	VDI2854, VBG1, VBG4.....
<u>Normen und technische Spezifikationen insbesondere</u>
<u>Datum / Hersteller-Unterschrift:</u>	01.01.2008 
<u>Angaben zum Unterzeichner:</u>	Geschäftsleitung
Formerfordernisse: - Ausfüllung in Druck- oder Maschinenschrift - Amtssprache des Verwenderlandes - rechtsverbindliche Unterschrift (en)	
- Original für Projektordner - Maschineller Ausdruck für den Kunden	

Operating Instruktion

King Pin Press 75 tons rotatable WW-75ts





Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

List of Content

1.	INTRODUCTION	3
1.1.	ADVICE	3
1.2.	ADRESS OF THE PRODUCER / DISTRIBUTOR	4
2.	APPLICATION	5
3.	RECEPTION.....	5
3.1.	UNPACKING.....	5
3.2.	CHECK.....	5
4.	OPERATING INSTRUCTIONS	6
4.1.	BEFORE INITIAL OPERATION.....	6
4.2.	BEGINNING OF OPERATION.....	7
4.3.	MOVING OF CYLINDER.....	7
4.3.1.	<i>Single-acting-cylinder.....</i>	<i>7</i>
4.3.2.	<i>Length of Stroke</i>	<i>7</i>
4.4.	HEIGH ADJUSTMENT OF THE PRESSDEVICE	7
4.5.	ROTATION OF THE PRESSDEVICE	8
5.	MAINTENANCE	8
5.1.	PUMP.....	8
5.2.	CYLINDER.....	8
5.3.	ROUTINE CHECK	8
5.4.	SPARE PARTS	8
6.	GUARANTEE.....	9
7.	TOTAL WEIGHT	9
8.	PRESSURE	9
9.	LEAD-THROUGH.....	10
10.	SAFETY INSTRUCTIONS AND PRECAUTIONS	11
11.	EC – DECLARATION OF CONFORMITY	12



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

1. Introduction

1.1. Advice

Werner Weitner Ltd. reserves all rights to change the contents of this document without previous note.

All rights on this paperwork, especially the right to reproduction and the right to distribution and to translation, are reserved.

It is not allowed to reproduce any part of the paperwork in any way (by photocopy, microfilm or other modes) without prior written agreement of Werner Weitner Ltd. Any reproduction, distribution or converting using electric systems are forbidden.

Werner Weitner Ltd. assumes neither explicit nor implicit any liability for the product informations which are presented in this paperwork, neither for their functional capability nor for their applicability for any specific employment.

Furthermore Werner Weitner Ltd. assumes no liability for material defects or for all types of direct or indirect damages which are caused by or connected with delivery, usage or material function.

Also for damages or troubles, which result from the usage of external accessories, is no liability assumed.

Any constructional changing requires the prior written agreement of Werner Weitner Ltd.

Werner Weitner Ltd. offers a limited warranty of 12 months to the customer, in the case of material or fabrication defects of this product. The warranty starts with the receipt of the goods by the customer.

Within the limited warranty a demonstrable defect product will be repaired or replaced depending on the discretion of Werner Weitner Ltd.



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

**1.2. Address of the producer / distributor
Management, administration and assembly:**

<p>Werner Weitner GmbH (Ltd.) Sollnau 14 D-85072 Eichstätt</p> <p>Phone: +49 (0) 8421/9816-0 Fax: +49 (0) 8421/9816-98</p>
--

All our products are controlled by means of a checklist by our quality manager before delivery. Should you have any further inquiries, please contact the above-named address. We would like to provide you further assistance.



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

Operating Instruction

2. Application

The king pin press with 75 tons pressure power has been constructed to force truck king pins, bearings and bushings out and in. The press is also constructed to work at the truck directly.
The axle hasn't got to be demounted.

3. Reception

Before the first Use of this press read carefully these operation instructions. Many complaints and damages are due to faulty operation of the tools.

3.1. Unpacking

The press ist locked on a beam with stell straps. Loosen these stell straps and set up the press on a suitable place.

3.2. Check

Search for translation damages immediately after reception. If you find one, inform forwarder at once.

Important: Transport damages are not covered by guarantee agreements.

The forwarder is responsible for every repairs or losses which arise during delivery. With reference to repairs or replacements look at chapter: Guarantee



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

4. Operating Instructions

4.1. Before initial operation

Attention: Before starting the King Pin Press WW–75ts, instructions for safety and the instructions for operating the WW–75ts have to be read carefully! Intended use of the device

This device has been constructed according to the latest state-of-the-art and accepted rules of safety. Nevertheless danger to life and limb of the user or third party and/or impairment of the device or other real value can result from using it.

The device must only be used in good order and condition as well as conventional, danger- and safety-conscious and in consideration to the operating instructions. Particularly disturbances, which might impair safety, have to be eliminated immediately.

The device is exclusively made for the purpose shown in the instructions for operating of the WW–75ts. Any different use is not in accordance with the regulation. Therefore no liability of the producer/distributor for damages resulting from that irregular use is assumed. The risk will be taken by the user exclusively. The observance of the operating instructions and as well the compliance of the inspection and maintenance conditions belong also to an intended use.

Observe any notice of safety and danger on the device. Keep all these notices in readable condition.

Do not make any modification on the device, which could endanger safety, without permission of producer! This is also valid for installation and adjusting safety equipment and valves.

Stop and secure the device immediately if trouble occurs. Let eliminate trouble immediately!

Before and during any use of the device make sure, that nobody will be endangered while running the Assembly and Repair Stand.

Avoid any working method that will reduce safety and/or stability of the Assembly and Repair Stand.

After every use check the Assembly and Repair Stand for externally visible damages and faults. If there are changes (inclusive operation of the Stand) report immediately to appropriate place! Stop and secure the device! Check every screwing for tight fit and externally visible damage. If there are damages, eliminate them immediately!

Working under load is prohibited, if loading is only lifted by hydraulic cylinders. If this work is imperative, adequate mechanical supports are additionally required. For maintenance and repair work appropriate workshop equipment is absolutely demanded. Only personnel with expert knowledge are allowed to work with the device.

4.2. Beginning of Operation

All the hydraulic connection have to be checked and to be fixed firmly. At first density of new presses should be checked at low working pressure. Ensure, that piston rod can be extended without any hindrance.

Hint for safe operation of Hydraulic press with air hydraulic single plunger pump

Never exceed maximum operating pressure of the compressed air: 7 bar!
Follow the directions of the air hydraulic single plunger pump

4.3. Moving of Cylinder

4.3.1. Single-acting-cylinder

Lifting of Load or Set up of Pressure

Press down foot pedal completely; it is at the pressure valve side of single plunger pump (front). The pump conveys maximum quantity of oil as long as foot pedal is pressed down. With this foot pedal you are able to regulate the oil flow und thus the speed of cylinder. If you release to foot pedal the pump will stop oil flow and the cylinder will stop. At maximum operating pressure relief valve jet is opening.

Lowering of Load or Reduction of Pressure

For pulling in cylinder piston press down slowly foot pedal on the outlet valve side (rear). The outlet operation will be interrupted by releasing the foot pedal. By careful pressing down of the foot pedal (fine regulation) on the outlet valve side cylinder piston can be pulled in from mm to mm. With support of a retractile spring cylinder moves in automatically.

The cylinder works in every position.

4.3.2. Length of Stroke

Length of stroke is 150 mm.

4.4. Height adjustment of the Pressdevice

To adjust the pressdevice the crank has to be use. The Pressdevice goes up or down.

4.5. Rotation of the Pressdevice

At some manufacturing processes it is necessary to rotate the pressdevice about-face. The locking pin has to pull back. Now the pressdevice can be rotate about-face.

Attention: Danger of violent pressure to hands and fingers!

After attain the desired position make sure that the locking pin snap in the slot

5. Maintenance

5.1. Pump

Follow the directions of the hydraulic pump.

5.2. Cylinder

The hydraulic cylinder is maintenance-free.

If you find damages on the cylinder producer has to be informed immediately. Never try to open the cylinder by yourself, because improper opening may cause life danger. If piston rod is completely extended cylinder may not operate with maximum pressure.

5.3. Routine check

Tubes, couplings and screwing have to be checked regularly visually. Replace them if necessary.

5.4. Spare Parts

List of spare parts for hydraulic components are available on request.



Maschinenbau
Werner Weitner GmbH
Sollnau 14
D-85072 Eichstätt
www.werner-weitner.com
info@werner-weitner.com

6. Guarantee

Werner Weitner Ltd. guarantees for all its products, accuracy in material and manufacturing. This guarantee is valid for 6 months from the day of delivery on. This guarantee does not cover damages caused by normal wear, improper treatment, overload, manipulated parts or by use of unsuitable hydraulic liquids.

7. Total Weight

Total weight of this hydraulic press is 130 kg.

8. Pressure

The permissible pressure is maximum 75 tons.

9. Lead-through

1. First clarify which thrust bolts (2) or bushes (1) have to be used.

Pay attention to axle spindle bolt diameter!

2. Push thrust bushes (1) into upper cross bar. They will be fixed automatically.
3. Push thrust bolts (2) into receiver (4). Receiver is fixed on hydraulic cylinder (5).
4. Cylinder receiver (6) is firmly bolted with both columns (10) and guarded with counter nuts (7).

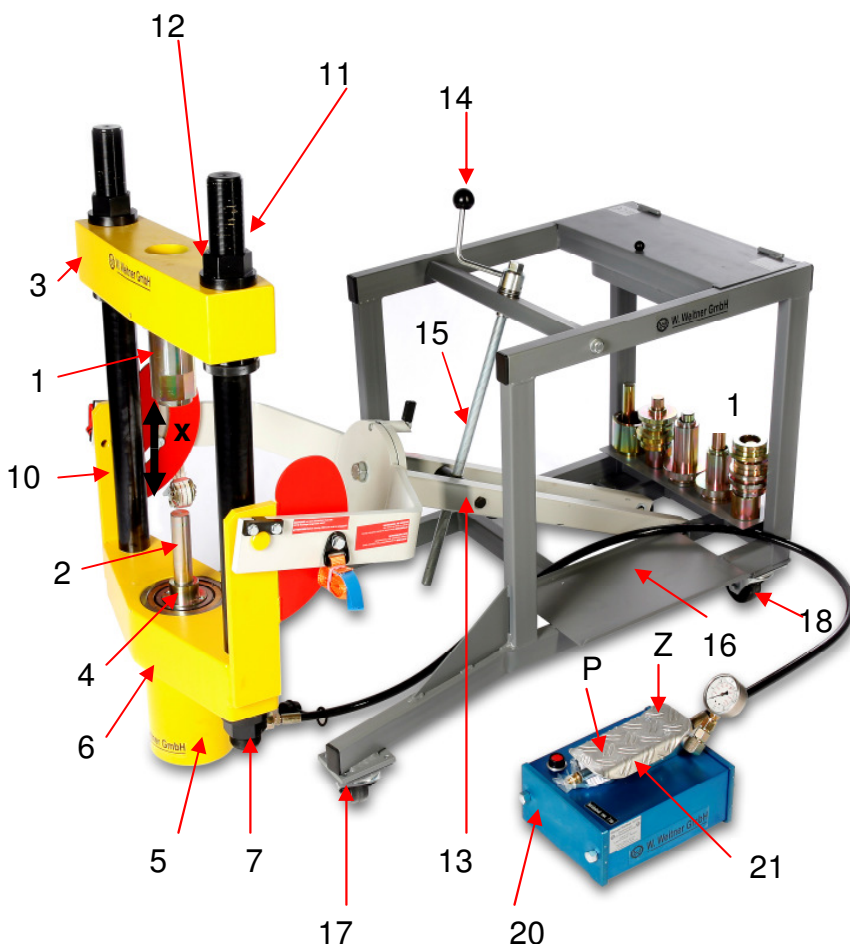
PAY ATTENTION, that your fingers – while pushing bolts or bushes in – do not get between them and receiver!

5. Adjust intermediate size (X) to axle spindle of vehicle. To do this, adjust adjusting bushes (11) with hexagonal nuts (12).
6. Shift supporting arm (13) up or down with crank (14) and spindle (15).
Keep spindle always clean. Do not admit fouling!!!

7. Take care that the wheels of the wheel frame (16) – jack wheels (17) and caster wheels (18) are always clean and without mud.
8. Due to swinging bearing (19) press unit centres automatically in correct position of axle spindle.

9. Move press to vehicle
Do not put your hand into pressing range while adjusting or pressing

10. Press (P) pedal (21) of pump (20), and hydraulic cylinder moves out.
11. Start slowly – and check again exact position of press without pumping!
12. Press slowly and continually till axle spindle bolt drops down.
13. Press pedal of pump (21) forward (Z) and hydraulic cylinder (or thrust bolt) move in.



10. Safety instructions and precautions

This Stand must only be operated and maintained by instructed and qualified staff. The observance of the limit values, written in the technical specifications, has to be assured. (Hydraulic, lubricants, etc.)
See the description of product or technical specifications.



For maintenance and conversion work the device has to be moved in basic position. Guide column has to be retracted.



During the process always wear safety goggles!

If there is trouble, the Stand has to be moved in basic position and the cause of fault or trouble has to be eliminated.
Afterwards the Stand can be taken in service again.



If the damage is not repairable, do not put the device into service again. Inform Werner Weitner Ltd. immediately!



Attention! Danger of violent pressure to hands and fingers!



Do not climb on the device.

11. EC – Declaration of Conformity

According to EC – machine guidelines 2006/42/EG, Appendix II A

In this connection we declare, that the machine, called above, is in accordance with EC-machine guideline. Its conception and construction and also the version we are distributing fulfils the request of safety and health under the regulations of DIN 1494: 2000.

In the case that this device is intended to be part of another machine, we have to stress that our machine can only be put into operation, if the super ordinate machine is fulfilling the standards of the guideline, mentioned above.

Any change of the machine that is not permitted by Werner Weitner Ltd. will be due to loosing the validity of this declaration.

<u>Description of the machine:</u>	King Pin Press 75 tons rotatable
<u>Type:</u>	WW-75ts
<u>Use:</u>	permitted only for repair work
<u>Appropriate EC – guidelines:</u>	EC machine guideline (2006/42/EG)
<u>Applied harmonized standards:</u>	EN292-1, EN292-2, EN 60204-1.....
<u>Applied national</u>	VDI2854, VBG1, VBG4.....
<u>Standards and technological Details, especially:</u>
<u>Date/Signature of producer:</u>	01.01.2008 
<u>Personal details of signatory:</u>	managing director
<u>Formal requirements:</u> - Filling in printed or type-written - Official language of user's country - Legally binding signature - original for project file - copy for customer	